



# Syntek 320 - 420 320A - 420A

## Weldtronic®

INVERTER SINERGICO  
MULTIPROCESSO

SYNERGIC MULTIPROCESS  
INVERTER

MIG-MAG

MMA

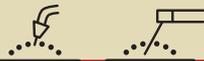


MICROPROCESSOR  
CONTROLLED

DIGITAL CONTROL

CYCLE





## Syntek 320 - 420



### WELDRONIC Welding & Cutting Equipments

Manufacturers of: Mig-Mag & Synergic Pulsed-Mig • Tig-Dc, Ac/Dc & stick welding • Plasma Cutting

# Weldtronic®

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Partenza istantanea e massima stabilità dell'arco
- Compensazione +15% e -10% delle fluttuazioni della tensione di rete
- Elevate caratteristiche di saldatura con elettrodo rivestito
- Significativo risparmio energetico: fattore di potenza (PF = 0,94)
- Scelta del tipo di ciclo di lavoro: 2 Tempi - 4 Tempi - Crater Filler
- Induttanza elettronica regolabile
- Burn-back personalizzabile, ma comunque sinergizzato
- Alto rendimento - consumi limitati - grande affidabilità
- Voltmetro e amperometro digitale con funzione di "Hold"
- Visualizzazione velocità di avanzamento filo
- Trainafilo WF 396 a 4 rulli
- Visualizzazioni diagnostiche di funzionamento
- Protezioni termostatiche
- Predisposti per applicazione torce digitali
- Fascio cavi generatore/alimentatore da 4 m
- Arresto automatico dopo 7 minuti di pausa
- Costruzione secondo le norme EN 60974-1 e EN 50199

#### MAIN FEATURES

- Instantaneous arc start and utmost arc stability
- +15% and -10% line voltage compensation
- High quality with stick electrode
- Significant amount of energy saved: power factor (PF = 0,94)
- Selection of the type of working cycle (2 Strokes - 4 Strokes - Crater Filler)
- Adjustable electronic inductance
- Burn-back customization, but always synergic
- High efficiency - power saving - high reliability
- Wire drive WF 396 with 4 rolls
- Digital voltmeter & ammeter with "Hold" function
- Digital reading of wire speed
- Display for working cycles and warnings
- Thermal protections
- Ready for connection to digital torches
- 4 m cable packings (power source to wire feeder)
- Automatic stop after 7 minutes pause
- Manufactured under EN 60974-1 & EN 50199 regulations

#### ACCESSORI A RICHIESTA

- Cavo con pinza portaelettrodo da 5 mt.
- Torce digitali raffreddate ad aria e acqua

#### OPTIONALS

- Electrode-holder with 5 m cable
- Air cooled and water cooled digital torches

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

		Syntek 320	Syntek 420
Alimentazione trifase	V	400_50-60Hz_	400_50-60Hz_
Corrente assorbita al 35%	A	-	26,4
Corrente assorbita al 60%	A	17,4	17,4
Corrente assorbita al 100%	A	13,6	13,6
Potenza assorbita al 35%	KVA	-	18,1
Potenza assorbita al 60%	KVA	12,1	12,1
Potenza assorbita al 100%	KVA	8,6	8,6
Fusibile lento	A	35	35
Tensione secondaria max	V	64	64
Tensione secondaria sotto carico	V	16/30	16/35
Campo di regolazione (Mig/Mag)	A	40 ÷ 320	40 ÷ 420
Campo di regolazione (Elettrodo)	A	30/320	30/420
Corrente massima al 35%	A	-	420
Corrente massima al 60%	A	320	320
Corrente massima al 100%	A	250	250
Efficienza		84%	86%
Classe di temperatura			F
Classe di protezione			IP 23
Norme			EN 60974-1 - EN 50199

#### Alimentatore filo WF 396

Gamma di velocità	mpm	0,7 ÷ 22
O/ fili utilizzabili	mm	0.8 - 1 - 1.2
Alimentazione	V	24 & 42

#### PESI

Generatore completo di gruppo di raffreddamento ad acqua	Kg	68	76
Alimentatore filo WF 396	Kg	24	24
Generatore senza gruppo di raffreddamento	Kg	55	63

#### DIMENSIONI

Generatore completo di gruppo di raffreddamento ad acqua	cm	46x92x97 (h)
Generatore senza gruppo di raffreddamento	cm	46x92x78 (h)
Generatore senza gruppo di raffreddamento con alimentatore filo	cm	46x92x125 (h)
Alimentatore filo	cm	32x70x50 (h)
Generatore con alimentatore e gruppo di raffreddamento	cm	46x92x144 (h)

[www.weldtronic.it](http://www.weldtronic.it)

[info@weldtronic.it](mailto:info@weldtronic.it)